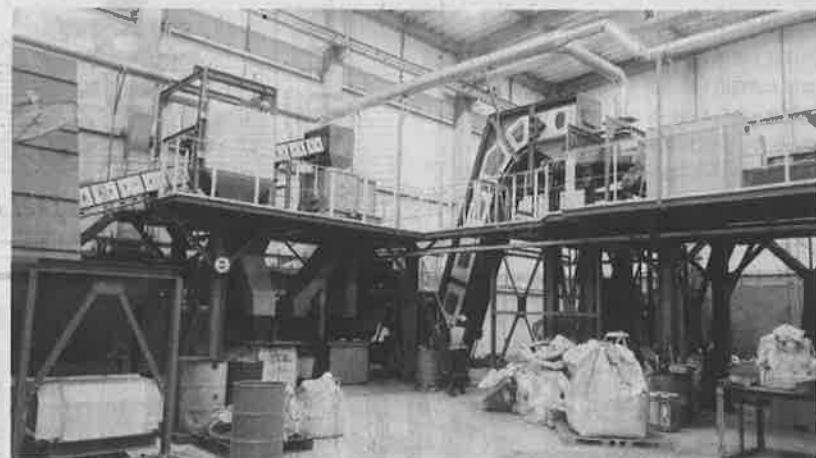


表  
予定  
K開催



新工場棟の選別機

## 秩父回収資源

## 収益力強化へ品目拡大

## 破碎・選別機を導入

非鉄および鉄スクラップを取り扱う秩父回収資源（本社＝埼玉県

秩父郡皆野町、小澤通利社長）は、回収品目の拡大による収益力強化に取り組む。このほど電線リサイクル工場内に約3億5000万円を投じ、新工場棟と破碎機・選別機を導入した。廃電子機器から金銀津の回収を開始。銅ナゲットのノウハウ生かし、均等で細かい破碎や不純物を大幅に抑制した分別を行い、ユーザーが使いやすい加工を実現した。強みである回収技術の幅を広げ、収益基盤の強化を図る。

同社は地元・秩父を経営を続けて創立10年目を迎えた歴史ある企業。リサイクル業界でもいち早く分析器を導入し、信頼性の高い原料供給を重ねて納入先を拡大してき

た。拠点は本社の約300平方㍍のヤード

と、本社近くにある約7000平方㍍の電線リサイクル工場だ。2020年8月、電線リサイクル工場に約600平方㍍の新工場を建設。電線リサイクルをメインに廃電子機器やモーターコアの破碎・選別を行う。

銅線からなるケーブルや廃電子機器などを破碎して素材別に処理を行い、銅や鉄、アルミニウムに加えて金銀津を回収する。導入した破碎・選別ラインは廃電子機器、モーターコアを1時間に約1t処理できるという。小澤通常

務は「他社ができないスクランプからでも金属を回収する技術を有する」と胸を張る。回収した銅、アルミや金銀津は精錬メーカーに納入する。モーターコアの破碎も得意分野だ。鉄スクラップと電線が絡むことなく純度の高い状態で電炉メーカーに原料を供給。ユーザーが使いやすい状態とすることでスクラップに附加価値を与える。

金属スクラップは最近、コスト競争力のある中国へ輸出される動きが顕著だ。そのような中、同社は複合物から多くの品目を回収できる体制とし、サービスの高付加価値化やコスト競争力の強化を目指す。小澤常務は「ユーザー目線の高品質なリサイクルを実現し、

「足元では、自動車関連の製品は部品メーカーや自動車メーカー、車種などで状況が多少異なる。上期は非常に自動車向けが良かっただが、8月以降に自動車減産の影響が出始めた。8~10月に減少した分はまだ回復していない。昨年の下期から急激に回復した後にひと息ついた状態とも言える」

「電池材はソフトなラミネートやアルミニカル、円筒型タイプなどさまざまな品質があり、品種よって状況が異なる。欧州ではLi-B需要が今後数年は続

日本軽金属ホールディングスが16日に開催したアナリスト向け決算説明会の、経営陣とアナリストの主な一問一答は次の通り。

――自動車減産の影響を。

「足元では、自動車関連の製品は部品メーカーや自動車メーカー、車種などで状況が多少異なる。上期は非常に自動車減産の影響が出始めた。8~10月に減少した分はまだ回復していない。昨年の下期から急激に回復した後にひと息ついた状態とも言える」

「電池材はソフトなラミネートやアルミニカル、円筒型タイプなどさまざまな品質があり、品種よって状況が異なる。欧州ではLi-B需要が今後数年は続

日本軽金属ホールディングスが16日に開催

したアナリスト向け決

算説明会の、経営陣と

アナリストの主な一問

一答は次の通り。

――自動車減産の影

響を。

「足元では、自動車

関連の製品は部品メー

カーや自動車メー

カ